CZ-EN



DIN modul ZELIO

pro ovládání ventilů STARWAY

1. Bezpečnostní pokyny

Před instalací a spuštěním zakoupené jednotky si pečlivě přečtěte tento návod. Pokud potřebujete jakékoli vysvětlení nebo máte jakékoli pochybnosti, neváhejte kontaktovat Vašeho dodavatele zařízení. Jednotka by měla být vždy instalována odborným / proškoleným pracovníkem. Vždy odpojte zařízení od napájení elektrickým proudem, budete-li provádět jakékoli údržbové, servisní práce či připojování dalších externích periférií.

2. Obecné informace a kompatibilita

Balení obsahuje přídavný DIN modul ZELIO k samostatnému řízení ventilů STARWAY nebo k integraci do systému řízení bazénů VArio. Modul ZELIO umožňuje komunikaci s motorizovaným ventilem STARWAY – jako alternativu k automatickým 6cestným ventilům OMNITRONIC nebo AQUASTAR.

Modul je kompatibilní s DIN moduly PUMPS a SWITCH od verze 1.3.

3. Funkce DIN ZELIO modulu

Modul ZELIO umožňuje ovládat STARWAY ventil, včetně programování pracích časů a četnosti praní filtru. Po připojení k PUMPS nebo SWITCH modulu systém VArio přijme signál z modulu ZELIO, upraví chod čerpadla požadavku na praní filtru a bude signalizovat probíhající praní stejně, jako by byl připojen ventil OMNITRONIC nebo AQUASTAR. V případě samostatného použití může řídit filtrační časy.

4. Technické informace

Rozměry (Š – V – H)	71 x 57,7 x 90,2 mm
Materiál	ABS nylon, samozhášivý
Stupeň krytí	IP20
Napájení	24 VDC
Vstupy	8x diskrétní napěťový 24 VDC
Výstupy	4x reléový, 5–30 VDC / 100–240 VAC, 8 A

5. Elektrické zapojení

Modul ZELIO se napájí prostřednictvím zdroje s výstupním napětím 24 VDC/SELV.



6. Vstupy a výstupy

A. Na horní straně ZELIO modulu se nacházejí 24 VDC vstupy pro připojení signálu od filtračního čerpadla a signálu od tlakového spínače, které je nutno realizovat prostřednictvím oddělovacích relé:



- Vstup I1 = napěťový vstup pro informaci o chodu filtračního čerpadla.
- Vstup I2 = napěťový vstup pro signál z tlakového spínače Start pracího cyklu
- B. Na dolní straně ZELIO modulu jsou 5–30 VDC / 24–250 VAC výstupy pro ovládání čerpadla, vstupů VArio a STARWAY ventilu:



- Výstup Q1 = výstup zahájení pracího cyklu
- **Výstup Q2** = výstup pro spouštění filtračního čerpadla (VArio vstup)
- Výstup Q3 = výstup pro ovládání STARWAY ventilu
- Výstup Q4 = výstup pro řízení filtračního čerpadla v případě autonomního využití

7. Modul ZELIO – možnosti využití

Modul ZELIO lze používat buď samostatně, nebo se systémem řízení bazénů VArio. STARWAY ventil je napájen ze společného zdroje napájení 24VDC/SELV o výrobcem doporučeném výkonu min. 50 W.

Schémata pro jednotlivé způsoby použití a zapojení naleznete dále v tomto návodu.

8. Uživatelská nastavení – MENU

Modul ZELIO umožňuje následující nastavení:

- Perioda praní jak často bude praní probíhat
 - o Podle počtu týdnů, s nastavením dne v týdnu a času praní
 - Podle počtu hodin filtračního nebo celkového času
- Parametry pracího cyklu
 - Čas pro zastavení čerpadla/zklidnění vody před začátkem praní (BW Delay) – pevně nastavený parametr (10 s)
 - Čas pohybu ventilu (Servo Time) pevně nastavený parametr (35 s)
 - Čas vlastního praní (BW Time) nastavitelný parametr (default 30 s)
 - Čas pro zastavení čerpadla/zklidnění vody před přestavením ventilu (BW Delay) – pevně nastavený parametr (10 s)
 - Čas pohybu ventilu (Servo Time) pevně nastavený parametr (35 s)

8.1. Nastavení systémového data a času

Před prvním použitím a programováním praní filtru je *nutné nastavit systémové datum a čas*. Postup naleznete níže.

A. Připojte modul ZELIO ke zdroji – objeví se hlavní obrazovka s výrobním nastavením:

17/03/2022 14:52	- Aktuální datum a čas
Weekly Program	- Týdenní programování
Weeks C3 P=00002	- Nastavená perioda praní = každé 2 týdny
Remain C3 A=00002	 Zbývající čas do příštího praní = 2 týdny

B. Stiskněte tlačítko Menu/Ok – otevře se hlavní nabídka (hlavní menu):

MONITORING	- Výrobní nastavení (pro opuštění současně stiskněte Menu + bílé tlačítko)
PARAMETER	- Nastavení parametrů praní
RUN / STOP	- Ruční zastavení / spuštění programu ZELIO modulu
VERSION	- Verze FW
LANGUAGE	- Výběr jazyka (k dispozici pouze ENG)
FAULT	- Zobrazení chybových hlášení
CHANGE D / H	- Nastavení data a času
CHANGE	- Změna zimní/letní čas (nepoužívá se)

Z hlavního menu lze kdykoliv vystoupit stiskem tlačítka 📢

C. Pomocí tlačítka ▼ vyberte položku CHANGE D / H a stiskněte **Menu/Ok**. Zobrazí se podmenu pro nastavení data a času:

LANGUAGE	CHAN	GE D / H	- Šipkami 🔺	nastavte den
FAULT CHANGE D / H (bliká) CHANGE SUMM/WINT	THU CAL	17 MAR 2022 15:25 48s <mark>+00secs</mark> /WK	 Šipkami měsíce, roku 	se posuňte na nastavení u, hodin a minut (popř. sekund)

CAL = kalibrace času (zrychlení/zpoždění za týden).
 Výrobce uvádí možnou odchylku času +- 6 s za měsíc při teplotě 25 °C.

D. Stiskněte **Menu / Ok** pro uložení nastavení a návrat do hlavního menu.

POZNÁMKA – Modul ZELIO je vybaven bateriovým zálohováním nastavení + času. Výrobce uvádí životnost baterie 10 let od data výroby při teplotě 25 °C.

8.2. Režimy počítadla – výběr způsobu odpočtu periody praní

Na základní obrazovce můžete pomocí šipek **d b** zvolit typ odpočtu periody praní:



Weekly Program:Filtration Time:

Perioda praní určena počtem týdnů mezi jednotlivými praními Perioda praní definována počtem hodin běhu filtrace

• Total Time:

Perioda praní definována počtem hodin běhu filtrace Perioda praní definována počtem hodin bez ohledu na filtraci

Zobrazená varianta je platná a bude použita pro odpočet intervalu do dalšího praní.

8.3. Režimy počítadla – nastavení intervalu (periody) praní

Na základní obrazovce stiskněte *Menu / Ok*, otevře se hlavní menu. Pomocí **šipky** vyberte položku *PARAMETER* a stiskněte Menu/Ok. Zobrazí se jednotlivá podmenu pro nastavení intervalu a dalších parametrů praní:



8.3.1 Perioda praní – počítadlo celkového / filtračního času (parametr CC1)

A. Chcete-li vyžívat počítadlo hodin (celkových nebo filtračních), nastavte požadovaný počet hodin mezi praními dle postupu níže:

CC1	COUNTER		
RC1	C1 V=00336		
C1			
DC <mark>T</mark>	:FROM P=00336		

Šipkou přejděte na parametr P=00xxx a nastavte požadovanou hodnotu v hodinách (zde 336 hodin)
 !! POZOR – nikdy neměňte parametr T:FROM !!

B. Po nastavení počtu hodin stiskněte *Menu / Ok* a potvrďte pomocí *YES + Menu/Ok*:

CONFIRM CHANGES ? YES NO A. Chcete-li využívat počítadlo týdnů, na obrazovce viz bod 8.3.1 změňte **A** pomocí šipky hodnotu CC1 na **CC3** a nastavte požadovaný **počet týdnů mezi praními** dle postupu níže:

CC <mark>3</mark>	COUNTER
RC3	C3 V=00002
C3	
DC <mark>T</mark>	:FROM P=0002

Šipkou přejděte na parametr P=000xx a nastavte požadovanou hodnotu v týdnech (zde 2 týdny)
 !! POZOR – nikdy neměňte parametr T:FROM !!

B. Po nastavení počtu týdnů stiskněte *Menu / Ok* a potvrďte pomocí *YES + Menu/Ok*:

CONFIRM CHANGES ? YES NO

C. Dále je také nutné **nastavit parametr H1** – výběr dne v týdnu a času praní – viz **bod 8.3.3**.

8.3.3 Počítadlo týdnů – nastavení dne v týdnu a času praní (parametr H1)

A. Po nastavení počtu je nutné nastavit konkrétní den v týdnu a čas praní. Pomocí ◀ ► šipek se vraťte na parametr CC3 a ▲ šipkou jej změňte na hodnotu H1.

Nyní můžete nastavit *den + čas praní* dle postupu níže:

H1		-4
А		
	H:M ON	10:00
	H:M OFF	10:01

- Šipkou přejděte na dny v týdnu a šipkou vyberte požadovaný den praní (první den je neděle).
- Šipkou > přejděte na nastavení času začátku praní.
- Šipkou > přejděte na nastavení času HM:OFF.
 - ! Tento čas vždy nastavte na +1 minutu od času začátku praní !
- B. Po nastavení počtu hodin stiskněte *Menu / Ok* a potvrďte pomocí *YES + Menu/Ok*:

CONFIRM CHANGES ? YES NO

C. Dále nastavte čas vlastního praní filtru – parametr TT3 (viz kap. 8.4:)

8.4. Prací cyklus – nastavení parametrů praní

8.4.1 Nastavení délky praní (parametr TT3)

V podmenu nastavení TT2 změňte šipkou **A** parametr TT2 na **TT3 = délka praní filtru**. Délku praní nastavíte následovně:

TT3	TIMER A
RT3	T3t= 000,0
Т3	
t=0030).0 S

- Šipkou přejděte na parametr t=0xx,0 a šipkou vyberte požadovanou délku praní v sekundách.
- Výrobní nastavení TT3 = 030,0 sekund.
- Nastavení potvrďte pomocí *Menu / Ok + YES + Menu / Ok*.

8.5 Ruční spuštění / zastavení praní + zobrazení stavu praní

Proces praní lze kdykoliv uživatelsky ručně spustit nebo zastavit:

- K ručnímu **spuštění** praní slouží podržení kombinace kláves ┥ + 🔺 na 3 sekundy,
- K ručnímu zastavení praní slouží podržení klávesy 🔻 na 3 sekundy.

8.5.1 Ruční ZASTAVENÍ praní

V průběhu pracího cyklu stiskněte **a držte** tlačítko **V** . Zobrazí se obrazovka s odpočtem 3 sekund do ručního zastavení praní – po uplynutí 3 sekund bude praní zastaveno:



8.5.2 Ruční SPUŠTĚNÍ praní

Stiskněte **a držte** kombinaci kláves **4** + **A**. Zobrazí se obrazovka s odpočtem 3 sekund do zahájení ručního praní – po uplynutí 3 sekund bude zahájeno odpočet zpoždění praní (BW Delay)



MANUAL BACKWASH TP PA=003.0S TR CA=xxx.xS

Backwashing . . . BW Delay =xxx.xS ServoTime=000.0S BW Time =000.0S **A.** V průběhu pracího cyklu se vždy zobrazuje progres praní:

Backwashing		
BW Delay =010.0S		
Servo Time	=035.0S	
BW Time	=030.0S	
BW Delay	=010.0S	
Servo Time	=035.0S	

Odpočet času pro doběh čerpadla / pevně nastaveno
Odpočet času přestavení ventilu /pevně nastaveno
Odpočet času propírání filtru/ nastavitelné uživatelem
Odpočet času pro doběh čerpadla/ pevně nastaveno

- Odpočet času přestavení ventilu/pevně nastaveno

B. Po skončení praní (vč. ručního ukončení) je zobrazena základní obrazovka dle zvoleného módu:

17/03/2022 14:52			
Weekly Program			
Weeks C3 P=00002			
Remain C3 A=00002			

8.5.4 Další zobrazované zprávy

A. Start Delay – hlášení o odložení startu zařízení

Start Delay	
Act. Time 020.2S	odečtený čas
Set. Time 035.0S	nastavený čas

Tato zpráva se zobrazí vždy po připojení modulu k napájení, nebo ručním ukončení pracího cyklu. Odložený start slouží k ochraně ventilu při nepředvídaných událostech – filtrační čerpadlo se nespustí ihned, ale až po uplynutí 35 sekund. To umožňuje bezpečný návrat ventilu do výchozí pozice.

B. BW Counter – počítadlo dokončených pracích cyklů



Počet pracích cyklů po resetu Počet pracích cyklů celkem

C. Pressure switch – input is blocked

Hlášení o zablokování zpuštění pracího cyklu ze **vstupu 2 – tlakového spínače.** Opakované praní filtru na základě signálu z tlakového spínače bude umožněno až po uplynutí 30 minut – jde o ochranu před zbytečným opakovaným praním, k němuž by mohlo dojít např. z důvodu poškození tlakového spínače. Hlášení bude zobrazeno do rozepnutí tlakového spínače nebo do uplynutí 30 minut, kdy bude zahájeno další praní. Informace o blokaci vstupu I2 se bude střídat na displeji se skutečným stavem modulu:



Ostatní naprogramované filtrační cykly budou normálně probíhat dle zvolených časových intervalů.

D. Backwash canceled

V případě, že dojde k výpadku napájení modulu během pracího cyklu a prací cyklus proto nebude dokončen, zobrazí se na displeji hlášení **Backwash canceled!** Toto varování se bude střídat se zobrazením skutečného stavu modulu. Zpráva zmizí až po kompletním dokončení pracího cyklu (praní může být spuštěno i ručně).



8.6 Filtrační manager pro autonomní řízení filtrace (parametr H2)

Není-li instalován inteligentní řídící systém VArio, lze modul DIN ZELIO použít i jako jednoduchý filtrační manažer. V sekci **PARAMETER** (viz kap. 8.3) se pomocí šipky **A** přesuňte na parametr **H2**. Zde nastavte požadovaný denní interval běhu filtračního čerpadla:

H2	<mark>012</mark> 3	- Š	
Α			c
	H:M ON	<mark>08:00</mark>	- Š
	H:M OFF	18:00	- Š



Po nastavení stiskněte **Menu/OK** a potvrďte pomocí **YES**

CONFIRM CHANGES ?
YES
NO





DIN module ZELIO

for STARWAY valve control

1. Safety instructions

Read this user manual before installation and unit activation. Should you need any explanation or should you have any doubts, do not hesitate to contact the device supplier. The unit shall be installed by a trained professional only. Always disconnect the main power supply before performing repairs or maintenance, or before connecting any external devices.

2. General information and compatibility

The package contains a DIN ZELIO module for independent STARWAY valve control or for integration into a VArio Pool Control System. When connected to the VArio system, DIN ZELIO communicates with VArio analogically to the OMNITRONIC or AQUASTAR automatic 6-way valves.

The ZELIO module is compatible with VArio PUMP od SWITCH modules of version **1.3** or higher.

3. DIN ZELIO module functions

The ZELIO module serves as an independent control unit for STARWAY piston valves, with adjustable backwash frequency (period) and backwash process phase times, including filter pump and compressor. When connected to the VArio Pool Control, the system receives a filter backwash signal from the ZELIO module and adjusts the pump operation accordingly, while indicating the backwash process on the VArio main controls screen in the same way, as when an OMNITRONIC or AQUASTAR 6-way valve is used.

4. Technical information

Dimensions (W – H – D)	71 x 57,7 x 90,2 mm
Material	ABS nylon, self-extinguishing
Protection	IP20
Power supply	24 VDC
Inputs	8x discrete input 24 VDC
Outputs	4x relay, 5–30 VDC / 100–240 VAC, 8 A

5. Power connection

The DIN ZELIO module is to be connected to a SELV-type 24 VDC power source.



6. Inputs and outputs

A. On the **top side** of the ZELIO module there are **24 VDC inputs** for receiving the signal from filter pump and also from pressure switch (when installed). A separating relay is required (230V->24V+:



- Input I1 = input for filter pump operation time counter
- Input I2 = input for pressure switch signal = backwash start
- **B.** On the **bottom side** of the ZELIO module there are **5–30 VDC / 24–250 VAC outputs** for filter pump, compressor and STARWAY valve control:



- Output Q1 = backwash process start signal
- Output Q2 = filter pump operation control (VArio input)
- **Output Q3** = STARWAY valve operation control
- Output Q4 = filter pump control (when used without the VArio system)

7. ZELIO module – functions

The ZELIO module may be used either separately as an independent STARWAY control unit, or can be connected to the VArio Pool Control system. STARWAY valves may be controlled by pressurized air (compressor) or by pressurized water (water line).

The diagrams for each connection option are included at the end of this manual.

8. User settings – MENU

The ZELIO module enables the user to set the filter backwash frequency (interval) together with the duration of the backwash cycle phases.

- Backwash frequency (interval) with countdown:
 - \circ Week counter with selectable day of week and time of backwash
 - \circ $\;$ Hour counter filter pump operation time / total elapsed time
- Backwash cycle parameters cycle phase duration:
 - Pump-stop / water calm-down before backwash (BW Delay fixed parameter=10s)
 - Valve repositioning time (Servo Time fixed parameter=35 s)
 - Filter backwash time (BW Time adjustable parameter)
 - Calm-down / sand setting time before valve repositioning (BW Delay fixed 10s)

8.1. System time and date setting

Before the first use and prior to programming the filter backwash cycle parameters, *the system time and date must be set*. Follow the steps below:

A. Connect the ZELIO module to a power source – the main screen with default settings will appear:

17/03/2022 14:52	- Actual system date and time	
Weekly Program	 Weekly counter – interval between backwashes in weeks 	
Weeks C3 P=00002	 Default backwash frequency (P= backwash every 2 weeks) 	
Remain C3 A=00002	 Time remaining to the next backwash (A= 2 weeks to the next BW) 	

B. Press the Menu/Ok button – the main menu screen will be displayed:



C. Press ▼ to select CHANGE D / H and press **Menu/Ok**. The date and time settings submenu will appear:



CAL = time calibration (haste/delay in a week).
 The manufacturer indicates a possible time divergence of 6 seconds per week by 25 °C device temperature.

D. Press **Menu / Ok** to save the settings and return to the main menu.

IMPORTANT – The ZELIO module is equipped with a battery-powered memory backup. The producer-stated battery life is 10 years (at 25 °C.)

8.2. Counter modes – setting the type of interval between backwashes

Press **b** on the main screen to select the preferred interval countdown mode:



The displayed counter type will be used for time countdown until the next filter backwash.

8.3. Counter modes – setting the backwash frequency

Press *Menu / Ok* to open the main menu, then press $\mathbf{\nabla}$ to select *PARAMETER* and confirm with *Menu / Ok*. The submenu for backwash cycle parameter setting will be displayed:



8.3.1 Backwash frequency – total time / filtration time counter (parameter CC1)

A. In order to use the filter pump / total operation time counter, *the backwash interval time in hours* must be defined first. Proceed as follows:

CC1	COUNTER
RC1	C1 V=00336
C1	
DC <mark>T</mark>	:FROM P=00336

- !! CAUTION – never modify the T:FROM parameter !!

B. To confirm the operation hours counter settings, press
 Menu / Ok and confirm with YES + Menu/Ok:

CONFIRM CHANGES ? YES NO

NOTE: Any change to the C1 parameter will take effect <u>only after the running countdown will finish</u>. The hour countdown on the main screen (Actual C3 A=xxxxx) will remain unchanged until the next backwash.

TIP: In order to change the running countdown to the modified C1 value immediately, <u>from the main screen</u> press and hold for at ▼ least 3 seconds.

A. In order to use the week counter, *the backwash interval time in weeks* must be defined first.
 Press ▲ to move to the CC3 settings screen and proceed as follows:

CC3 COUNTER RC3 C3 V=00002 C3 DC T:FROM P=0002	 Press		
B. To confirm the week and confirm with YES	counter settings, press Menu / Ok S + Menu/Ok:	CONFIRM CHANGES ? YES NO	
NOTE : Any change to the C3 parameter will take effect <u>only after the running countdown will finish</u> . The week counter on the main screen (Remain C3 A=xxxx) will remain unchanged until the next backwash.			
TIP: In order to set the running countdown to the modified C3 value immediately, from the main screen press and hold $\mathbf{\nabla}$ for at least 3 seconds.			

C. Furthermore, the H1 parameter must be set – the day and time of filter backwash – see Ch. 8.3.3.

8.3.3 Week counter – setting the day of the week and time (parameter H1)

A. After setting the weekly interval, the day of the week and backwash time must be defined.
 Press ◀ ▶ to return to the CC3 parameter and change it to H1 using the ▲ button.

On the H1 screen, set the *day + time* of the filter backwash. Follow the steps below:

 H14 A H:M ON 10:00 H:M OFF 10:01 Press ► to go to day of the week selection and with ▲ set the backwash day (Mon = 0; default = 4 = Fri.) Press ► to select the backwash starting time. Press ► to select the HM:OFF time. I Always set the HM:OFF time to +1 minute from backwash starting 	select start
--	-----------------

B. To confirm the day & time settings, press *Menu / Ok* and confirm with *YES + Menu/Ok*:

CONFIRM CHANGES ?
YES
NO

C. Now the main backwash duration may be set – parameter TT3 (see Ch. 8.4)

8.4. Backwash cycle – setting the backwash duration

8.4.1 Setting the filter backwash duration (parameter TT3)

In the menu, press **t** to change to **TT3 = backwash duration**. Set the backwashing time as follows:

TT3 TIMER A RT3 T3t= 000,0 T3 T3 T3t=	 Press < to move to parameter t=0xx,0 and set the desired backwash time in seconds, using the button. Default TT3 setting = 90,0 seconds.
t=0090.0 S	 Confirm changes with <i>Menu / Ok + YES + Menu / Ok</i>.

8.5 Manual backwash start / stop + backwash status indication

The filter backwash can always be started or stopped manually:

- To manually **start** the backwash, press and hold **4** + **b** for at least 3 seconds.
- To manually **stop** the filter backwash cycle, press and hold **V** for at least 3 seconds.

8.5.1 Manual backwash STOP

During the backwash cycle, **press and hold** $\mathbf{\nabla}$. A screen with 3-second countdown will appear – after the 3 seconds the backwash cycle will be stopped and you may release the button:



8.5.2 Manual backwash START

While on the main screen, **press and hold** \triangleleft + \blacktriangle . A screen with 3-second countdown will appear – after 3 seconds the compressor pressurizing (TT5) will start and you may release the button:



8.5.3 Displaying the current status during and after filter backwash

A. During the backwashing, a cycle progress screen is always displayed:

Backwashing				
BW Delay	=010.0S			
Servo Time	=035.0S			
BW Time	=030.0S			
BW Delay	=010.0S			
Servo Time	=035.0S			

- Water calm-down time (fixed = 10 sec) Valve repositioning time (fixed = 35 sec) Filter backwash countdown (**TT3 = adjustable**)
- Water calm-down time (fixed = 10 sec) -
- -Valve repositioning time (fixed = 35 sec)
- B. When a backwash cycle is completed, the main screen will be displayed:

17/03/2022 14:52 Weekly Program		17/03/2022 14:52 Filtration Time		17/03/2022 14:52 Total Time
Weeks C3 P=00002	OR	Preset C1 P=00336	OR	Preset C1 P=00336
Remain C3 A=00002		Actual C1 A=00333		Actual C1 A=00333

8.5.4 Other displayed messages

A. Start Delay – information about start delay countdown

Start		
Act. Time	020.2S	Elapsed
Set. Time	035.0S	Preset d

time elay

This message will always be displayed when the ZELIO module is connected to electricity. The start delay serves as valve protection in unexpected situation - the filter pump will not be started immediately, but after only the preset delay time. This provides for a safe valve return into the default position (filtration).

B. BW Counter – finished backwash cycles counter

BW Counter Reset Counter 00008 Total Counter 00009

Backwash cycles after last reset Total backwash cycles

C. Pressure switch – input is blocked

A warning after a repeated backwash was attempted based on the signal from a pressure switch (**Input 2**). A repeated backwash based on pressure is not allowed immediately; a 30 min safety period is activated in order to prevent unnecessary repeated backwashing (e.g. due to a fault pressure switch etc.) The warning will be displayed until the pressure switch opens or the 30 min safety period elapses. The information will be displayed on the main screen, alternatively to the ZELIO module status:



All pre-programmed backwashes (counter / calendar) will be executed as usual.

D. Backwash canceled

IN case of a power failure during a backwash cycle (unfinished backwash) a **Backwash canceled!** Warning will appear on the display, alternated by module status screen. The message will disappear after the next successful backwash (manual or preset).



8.6 Filter manager for autonomous filtration control (parameter H2)

When no VArio system is installed, the DIN ZELIO module may serve as a simple filtration manager. IN the **PARAMETER** (see Ch. 8.3) section of the menu, press to move to the **H2** parameter. Set the required daily operation interval for the filter pump:

H2 A	0 1 2 3 4 – – H:M ON 08:00 H:M OFF 18:00	 Press to select the week days operation days (0=Mon, 1=Tue etc. Press to select the starting tir. Press to select the finish time 	to select the c, here Mon-Fri) me – H:M ON e – H:M OFF
Press Menu/OK and confirm with YES		CONFIRM CHANGES ?	

NO

